PioNext 光敏树脂

光固化齿科专用树脂

成型精美　质感细腻　兼容性广　低收缩率

正畸牙模树脂、正畸牙模2.0树脂
PN-Model/PN-Model2.0

应用定位：隐形牙套，试用模型，其它各种牙科和医疗应用。

低度皮肤刺激性

低度皮肤过敏性

低收缩率

耐温性

高硬度

高精度

表面耐刮

固化时间短

低收缩率

耐温性

高硬度

高性价比

表面耐刮

固化时间短

高精度

- 低收缩率
- 低度皮肤敏感性
- 低度皮肤刺激性

正畸牙模树脂

- 高性价比
- 高硬度
- 高精度

正畸牙模2.0树脂

低收缩率

可精准按照需求打印出成品尺寸，模型还原度高

高性价比

牙科应用中性价比最高的牙模树脂

数字化牙科应用优势

精准度高、生产效率高、成本低

传统生产工艺

去料加工技术

1.有粉尘废料以及噪声污染
2.工序多，成本偏高
3.时间周期长，生产效率低
4.依赖技师经验
5.个性化定制难
6.精准度不高，受复杂形状影响

VS

3D打印工艺

增材制造技术

1.安全环保，操作简便
2.工序简单，成本低
3.时间周期短，生产效率高
4.数字化制造，技师成长周期缩短
5.能实现快速小批量定制化
6.精准度极高，不受复杂形状影响

包装效果展示

注意：包装仅供参考，不同批次可能存在差异，具体以实物为准。

无内塞
开合便捷

加厚瓶装
不易凹陷

不透明黑色
完全遮光

材料使用须知

后处理与清洗 | 安全注意事项 | 正确储存方式

后处理与清洗

1. 将模型利用无水乙醇或异丙醇以超声波震荡机清洗，切勿以高频震荡或用力刷洗模型以免模型表面细节遭受破坏；
2. 用气枪或吹风机移除免面清洗液；
3. 后固化前先移除大部分支撑材，待后固化后进行细节支撑移除与修饰表面处理；
4. 根据选用的后固化调整对应的后固化时间。

安全注意事项

1. 本产品为一次性使用，不能重复使用；
2. 仅在良好的通风下使用，使用时请注意空气流通，并做好防护措施；
3. 如不慎接触眼睛请立即用清水清洗，清洗后如仍感觉不适请立即就医；
4. 如不慎接触到衣物请立即更换，以肥皂与清水立即清洗皮肤与衣物；
5. 请勿将树脂与食品接触，如不慎吞服，勿催吐保持休息状态，及时就医。
6. 废弃物的处理按当地环境法规规定要求处置。

正确储存方式

请将产品储存于低于25度阴凉处，避免曝晒，一般可见光可能引发树脂聚合胶化。不能置于日晒，潮湿，有腐蚀性气体的地方。

保质期1年

参数建议

正畸牙模树脂应用参数

设备名称	层厚	首层曝光时间	一般层曝光时间	电机速度
DJ89	0.05-0.1(mm)	30-40(s)	2.5~3(s) 建议2.7s	5(s)
D128	0.05-0.1(mm)	30-40(s)	3(s)	5(s)
D150	-	-	-	-

正畸牙模2.0树脂应用参数

设备名称	层厚	首层曝光时间	一般层曝光时间	电机速度
DJ89	0.05-0.1(mm)	10-30(s)	2-3(s)建议2.8s	5(s)
D128	0.05-0.1(mm)	10-30(s)	2-3(s)	5(s)
D150	-	-	-	-

基本参数

正畸牙模树脂

粘度	500 cps (@25℃)
密度	1.05~1.1g/cm³（密度计（25℃）
硬度	D90
弯曲模量	1480 MPa
弯曲强度	52 MPa
拉伸模量	1000 MPa
拉伸强度	30 MPa
断裂延长率	3
缺口冲击强度	18 J/m
热变形温度	78 ℃
产品净重	500g/1000g
包装尺寸	190×100×100mm/290×110×110mm

正畸牙模2.0树脂

粘度	350 cps (@25℃)
密度	1.05~1.1g/cm³（密度计（25℃）
硬度	D86
弯曲模量	1376 MPa
弯曲强度	87 MPa
拉伸模量	720 MPa
拉伸强度	37 MPa
断裂延长率	6
缺口冲击强度	18 J/m
热变形温度	78 ℃
产品净重	500g/1000g
包装尺寸	190×100×100mm/290×110×110mm